Liners Ultra Inert de Agilent



GARANTIZA UNA RUTA DE FLUJO INERTE FIABLE CON O SIN LANA

Si se analizan muestras medioambientales activas y complejas o se realiza una identificación sistemática de drogas, nuestros liners de inyección Ultra Inert garantizan una ruta de flujo inerte de GC con el fin de lograr un nivel superior de sensibilidad, precisión y reproducibilidad, especialmente a niveles de traza.

Para las muestras que contienen compuestos activos o lábiles, los laboratorios comúnmente usan liner sin lana para evitar la degradación o pérdida de analitos activos. No obstante, con la desactivación Agilent Ultra Inert, los liners con lana se recomiendan para evitar pérdidas de sensibilidad. Los beneficios ofrecidos por la lana, tal como la mezcla de muestras homogéneas y vaporización, la retención de residuos no volátiles y la protección de columna y detector, se consiguen sin poner en riesgo la detección de analitos activos. Además, los liners Ultra Inert son más estables que los liners con otras desactivaciones, tal como se muestra en la página siguiente. Se pueden analizar más muestras antes de que se requiera el mantenimiento del inyector o de la columna cuando se utilizan liners Ultra Inert con lana.

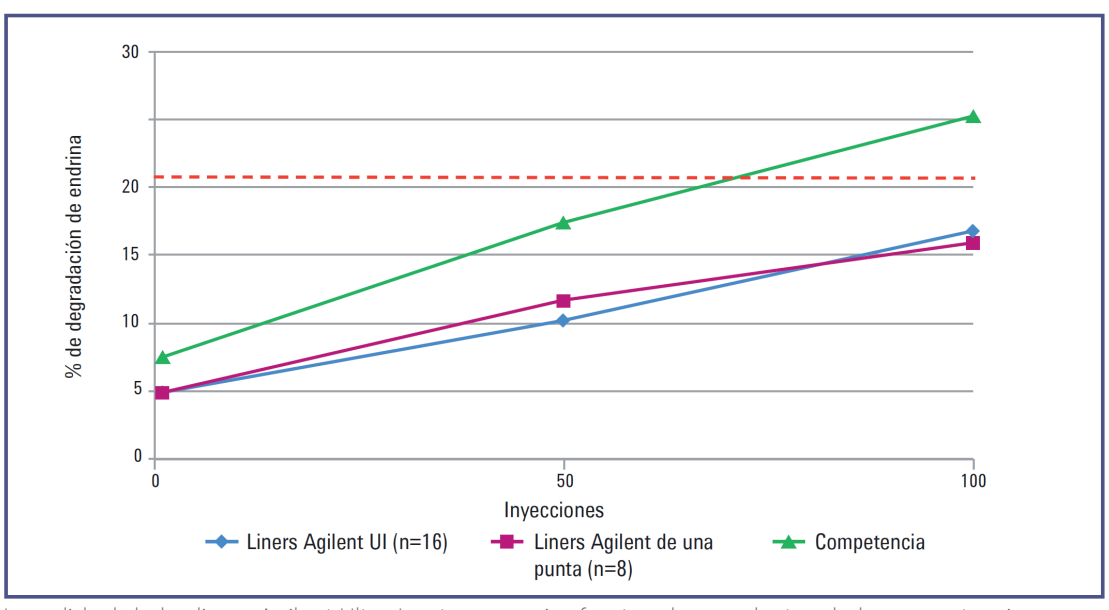
PROCESOS DE FABRICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD ÚNICOS PARA UN RENDIMIENTO ÓPTIMO DE LA DESACTIVACIÓN DEL LINER.

El proceso de fabricación exclusivo de Agilent permite producir liners Ultra Inert sometidos a pruebas rigurosas y certificadas para garantizar una uniformidad excepcional entre lotes, un nivel de sangrado o contaminación de fondo muy bajo o inexistente y una cobertura superior incluso con componentes muy activos. Este proceso riguroso incluye lo siguiente:

- Pruebas de lotes para garantizar la cobertura de desactivación reproducible; y la estabilidad de la desactivación con el tiempo.
- Pruebas de QC con sondas específicamente seleccionadas para revelar actividad.
- Un método de GC que prueba la inercia del liner (no la columna ni el sistema).
- La eliminación de la contaminación; un efecto secundario común de la fabricación y el embalaje.

PROCESO DE ENVASADO DE AGILENT EXCLUSIVO QUE PREVIENE LA CONTAMINACIÓN EVITANDO RIESGOS CON LAS ARANDELAS

Los liners del inyector Ultra Inert se entregan en tubos de calidad farmacéutica PTEG aprobados por las pruebas de extracción del GC/MS. No obstante, lo que realmente marca una diferencia en el empaquetamiento de Agilent es una junta tórica preinstalada que se ha limpiado previamente, acondicionado y tratado con plasma antiadherente. Este empaquetamiento único sin contacto le permite instalar rápida y fácilmente el nuevo liner sin buscar ni instalar la junta tórica; lo que ahorra tiempo y mejora la productividad, sin el riesgo de contaminación por tacto.



La calidad de los liners Agilent Ultra Inert es superior frente a los productos de la competencia, como se muestra en esta comparación de un producto de degradación de endrina.

LINERS AGILENT ULTRA INER

Los liners Agilent Ultra Inert son el complemento perfecto para las columnas GC Ultra Inert Agilent J&W. Proporcionan una inercia reproducible liner tras liner, que se mantiene a través de una secuencia de muestras, y para una amplia variedad de analitos. Los liners Ultra Inert de Agilent se desarrollaron, y se fabrican y certifican, mediante el uso de un conjunto de pruebas diseñado específicamente para garantizar la uniformidad entre los lotes.

- Excepcional uniformidad de los liners entre lotes.
- Sangrado bajo o sin sangrado o contaminación de fondo.
- Cobertura superior, que permite el uso de lana de vidrio incluso en compuestos altamente activos.

Solamente los liners Ultra Inert se suministran en el exclusivo envase sin contacto de Agilent con una arandela preinstalada con tratamiento por plasma antiadherente, previamente limpiada y acondicionada. Los accesorios de empaquetamiento sin contacto ayudan a la extracción del liner anterior, y la fácil instalación del nuevo liner preacondicionado limpio, sin riesgo de contaminación por contacto.

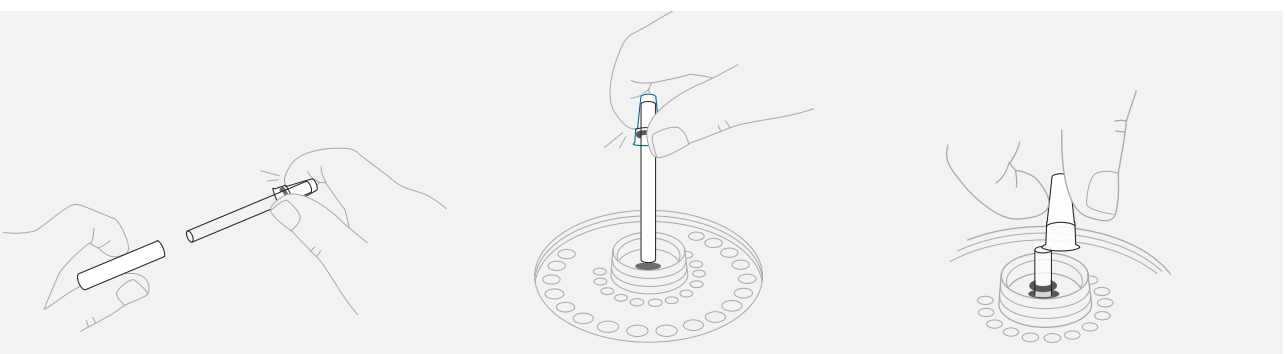
Liners Agilent Ultra Inert

Descripción	Volumen (µl)	D.I. (mm)	1/paq.	5/paq.	25/paq.	100/paq.*
Liners de inyección split						
Liner Ultra Inert, baja caída de presión, con lana de vidrio	870	4	51 90-2295	51 90-31 65	51 90-31 69	51 90-31 73
Liner Ultra Inert, recto, con lana de vidrio	990	4	51 90-2294	51 90-31 64	51 90-31 68	51 90-31 72
Liners de inyección splitless						
Liner Ultra Inert, una punta	900	4	51 90-2292	51 90-31 62	51 90-31 66	51 90-31 70
Liner Ultra Inert con lana de vidrio, una punta	900	4	51 90-2293	51 90-31 63	51 90-31 67	51 90-31 71
Splitless, liner Ultra Inert de punta doble, sin lana	800	4	51 90-3983	51 90-4007		
Biselado, Splitless, liner Ultra Inert	200	2	51 90-2297	51 90-4006		
Splitless, recto, liner Ultra Inert	250	2	51 90-61 68			
Recto, liner Ultra Inert	60	1	51 90-4047			
Liner recto Ultra Inert para SPME	35	0,75	51 90-4048			

*Los 100/p no están en el empaquetamiento sin contacto. Las juntas tóricas deben comprarse por separado, ref. 51 90-2269.

Proceso de empaquetamiento "sin contacto" (exclusivo de Agilent) que previene la contaminación

Los liners de inyección Ultra Inert de Agilent se empaquetan con una arandela preinstalada, limpiada, acondicionada y tratada previamente con plasma antiadherente. Este exclusivo empaquetamiento "sin contacto" le permite instalar fácilmente el nuevo liner sin tener que buscar e instalar la arandela (lo que ahorra tiempo y elimina el riesgo de contaminación).



1 Sujete el liner firmemente por los laterales del tapón para quitar el tubo de plástico.

2 Alinee el liner con el inyector y suéltelo con suavidad.

3 Con el borde del tapón, introduzca completamente el liner.

Suministros Generales para Laboratorio, S.L.
C/Energia, 77 | Pol. Ind. les Guixeres 08915 BADALONA
Telf: 0034 933 568 171 | sglab@sglab.net